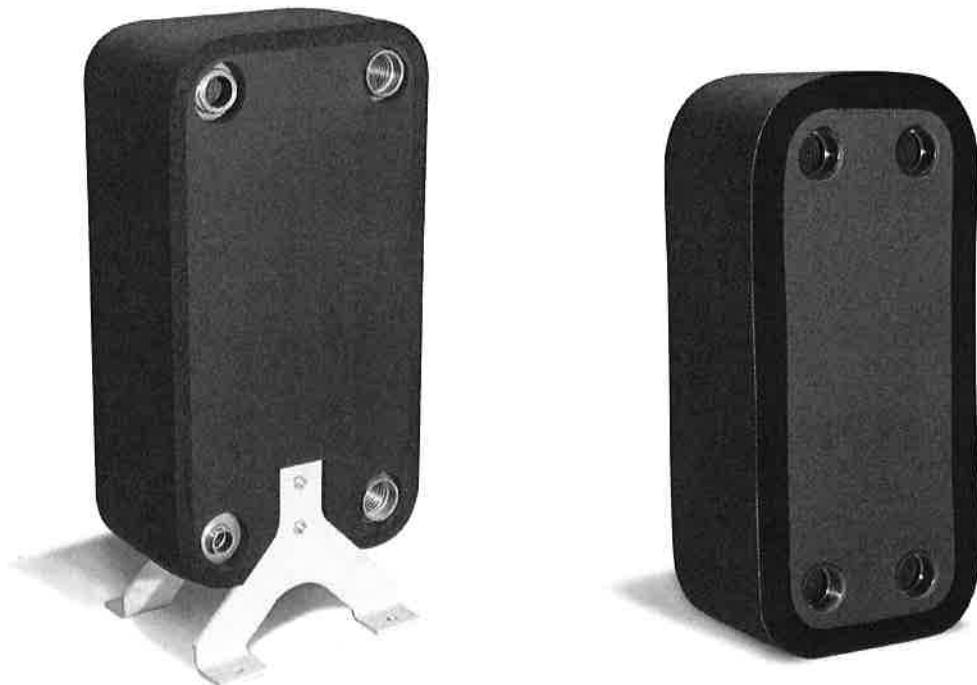


Technisches Datenblatt und Montageanleitung

diffusionsdichte Isolierung für gelötete Plattenwärmetauscher

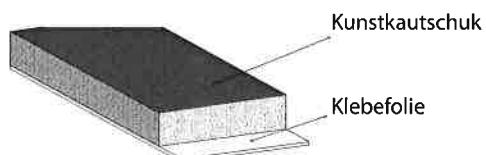


Diese Kälteisolierung besteht aus geschlossenzelligen Kunstkautschuk auf NBR-Basis.

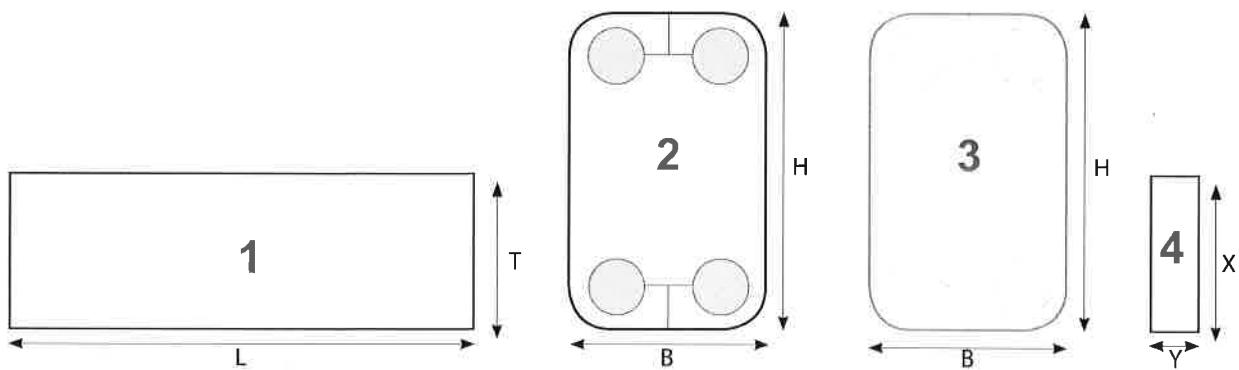
- Verfügbar in verschiedenen Dämmenschichtdicken
- Die Montagezeit beträgt ca. 2 Minuten und die Montage kann auch bei einem bereits installierten Plattenwärmetauscher erfolgen.

Technische Daten:

Betriebstemperatur	-40°C bis +105°C
Wärmeleitfähigkeit	0,033 W/mK
Dampfdiffusionsfaktor	>10000 µ
Brandverhalten	B-S3, d0
(schwerentflammbar)	DIN EN13501-1



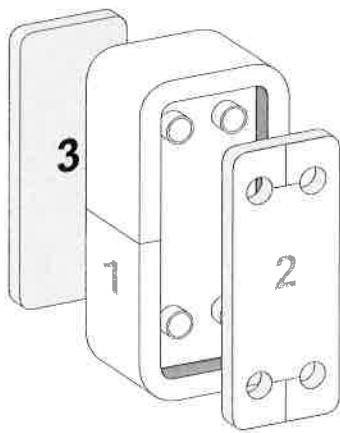
Lieferumfang



Diese diffusionsdichte Isolierung besteht aus 4 Einzelteilen:

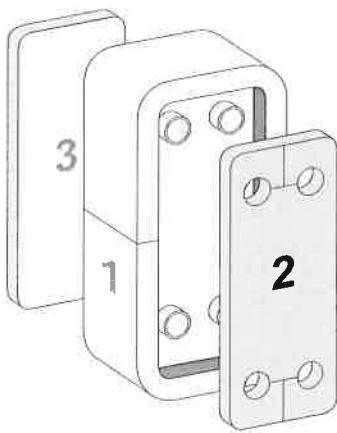
- Mantel (#1)
- Frontteil (#2) - mit Anschlussausnehmungen
- Kunstkautschukband 3 mm (#4)

1



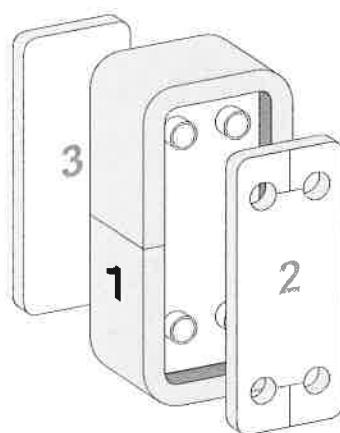
Nehmen Sie das Endteil (#3) und entfernen Sie die Trägerfolie der Klebeausrüstung. Verkleben Sie das Endteil (#3) mit der Endplatte des Plattenwärmetauschers.

2



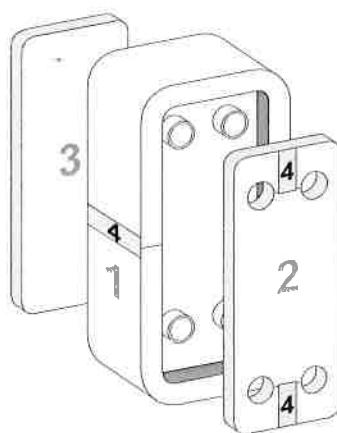
Nun nehmen Sie das Frontteil (#2) und entfernen die Trägerfolie der Klebeausrüstung. Drücken Sie die vorhandenen T-Schnitte bei den Anschlüssen auseinander und verkleben das Frontteil (#2) mit der Frontplatte des Plattenwärmetauschers.

3



Nehmen Sie den Mantel (#1) und entfernen Sie auch hier die Trägerfolie. Die Mantelbreite entspricht nicht der Tiefe des Gerätes, überschüssiges Material soll auf beiden Seiten gleichmäßig überstehen. Nun bringen Sie den Mantel unter Zug am Plattenpaket an.

4



Drücken Sie die Kanten an denen sich das Frontteil bzw. Endteil und der Mantel berühren fest aneinander. Nehmen Sie das Kunstkautschukband (#4) und schneiden Sie die benötigten Längen zu. Nun bringen Sie die zugeschnittenen Bänder am Mantelstoß und an den T-Schnitten an.